ORLEN Unipetrol RPA s.r.o. TECHNICKÉ SLUŽBY	**Přehled krycích značek pro značení materiálů**	**N 12 010**

Norma je závazná pro všechny útvary společnosti a externí organizace, které používají krycích značek pro označení materiálů.

Útvary jsou povinny seznámit s normou všechny externí organizace, které pro ně provádějí tyto činnosti a pro které je norma rovněž závazná.

Obsah:

1. Všeobecná ustanovení
2. Krycí značky - tabulka

1. Všeobecná ustanovení

1.1 **Rozsah platnosti**

Tato norma platí pro všechny materiály uvedené v tab. 1. Každou další krycí značku dle výskytu nových materiálů stanoví a povoluje odd. normalizace.

1.2 Norma stanoví krycí (zkrácené) značky materiálů v **ORLEN Unipetrol RPA s.r.o.** za normální značky dle ČSN nebo hutní, které se skládají z dlouhého číselného nebo písmenného znaku.

1.3 Všechny krycí značky jsou v kroužku, přičemž tento kroužek značí materiálovou i rozměrovou kontrolu OTK.

1.4 Krycí značky jsou ve třech rozměrech (průměr kroužku 6, 8 a 10 mm) s ohledem na rozměry dílce.

1.5 Celkové rozměry razidel jsou uvedeny v normě N 10 011.

1.6 Norma byla doplněna o ekvivalenty vybraných (vyžádaných) ocelí dle norem EN a ASTM (SAE, AISI).

Nahrazuje :	**Správce normy :**	**Platnost od :**
N 12 010 **z 1.11.2003**	**Sekce podpory údržby**	22.12.2022

2. Krycí značky

Tabulka 1

Označení materiálu			Krycí značka
ČSN	Poldi	Ostatní	
11 353		St 37.0, 1.0254, DIN 1629 ASTM A 53 Gr. A typ S	A1
11 368		ploché výrobky P 235GH, 1.0345, EN 10028-2 tyče P 235GH, 1.0345, EN 10273	A2
11 369		trubky TT St 35N, 1.1101, DIN 17173 trubky ASTM A 333 Gr.1 plechy ASTM A 516 Gr. 5 výkovky ASTM A 350 LF 1	A3
11 373		ploché a dlouhé výrobky S235 JRG1, 1.0036, EN 10025 pásy(za studena) USt 37-2 G, 1.0036, DIN 1623-2 plechy ASTM A 283 Gr. C	A4
11 375		ploché a dlouhé výrobky S235JRG2, 1.0038, EN 10025 výkovky (volně kované) S235JRG2, 1.0038, EN 10250-2 plechy ASTM A 283 Gr. C	A5
11 378		ploché a dlouhé výrobky S235JO, 1.0114, EN 10025	A6
11 416		ploché výrobky P 265 GH, 1.0425, EN 10028, tyče P 265 GH, 1.0425, EN 10273 plechy ASTM A 515 Gr. 60 výkovky ASTM A 181 Gr. 60	A9
11 418			A10
11 419		nemá přímý ekvivalent	A11
11 500		ploché a dlouhé výrobky E 295, 1.0050, EN 10025 ASTM A 570 (A 572) Gr. 50	A14
11 600		ploché a dlouhé výrobky E 335, 1.0060, EN 10025 ASTM A 572 Gr. 65	A15

12 010	W8		S4

12 013			S5
12 014			S10
12 020	VAR	k cementování C15E, 1.1141, EN 10084 SAE 1015, UNS G 10150	S2
12 021	W 8 7	St 35.8, DIN 17175, 1.0305 ASTM A 106 Gr.A	S6
12 022	VARC	St 45.8, DIN 17175, 1.0405 ASTM A 106 Gr.B	S7
12 040	W 6 W	C35E, 1.1181, EN 10083-1 C35, 1.0501, EN 10083-2 SAE 1035, UNS G 10350 nebo SAE 1038, UNS G 10380	S1
12 050	W 6 H	C45E, 1.1191, EN 10083-1 C45, 1.0503, EN 10083-2 SAE 1045, UNS G 10450	S8
12 061	W 5 H	C60E, 1.1221, EN 10083-1 C60, 1.0601, EN 10083-2 SAE 1060, UNS G 10600 nebo SAE 1064, UNS G 10640	S11

13 030		ploché výrobky P295GH,EN 10028-2, 1.0481 W Nr 1.1133 Bőhler	S13

13 141	2514	28Mn6, 1.1170, EN 10083-1 SAE 1330, UNS G 13300	S3
13 240	2518		S9
14 109	KLZ		C1
14 140	AUTOR		C5
14 220	CE 2		C2
14 221	CE 4		C4
14 240	2526		C6

15 110 **zrušena**			K1

15 128	CV 1 MO		K10
15 130	CM 3	25CrMo4, 1.7218, k zušlechťování EN 10083-1 výkovky EN 10250-3 SAE 4130, UNS G 41300	K3
15 231	MVC 3	27MnCrV4, 1.8162 1) nenormalizovaná dle EN/DIN (dříve DIN 17200)	K2
15 233	HDV 15	nemá přímý ekvivalent	K4
15 236	HDM	nemá přímý ekvivalent	K5
15 241	CVZ		K11
15 260	CV4		K12
15 313	N 6	tyče 10CrMo9-10*, 1.7380, EN 10273 ploché výrobky 10CrMo9-10* nebo 11CrMo9-10*, 1.7380 nebo 1.7381, EN 10028-2 trubky žáropevné 10 CrMo 9 10**, 1.7380, DIN 17175 vodíkuvzdorné 12 CrMo 9 10**, 1.7381, DIN 7176 Bőhler DCH 910 (D 320) HM3 - VŽKG	K6
15 320	HDV	24 CrMoV 5 5, 1.7733 1) nenormalizovaná dle EN/DIN (dříve SEW 550)	K7
15 323		17CrMoV10, 1.7766 1) nenormalizovaná dle EN/DIN (Vd TŰV-Werkstoffblat)	K8
15 330	NIT 2		K13

1) Tyto oceli jsou stále na německém trhu dodávány. Případné informace poskytne oddělení zkušebny materiálu a koroze

* značení dle norem EN

** značení dle norem DIN

15 331 **zrušena**	HDT		K9

15 411 **zrušena**		HM1 – VŽKG	N1
15 412 **zrušena**	N 5	10CrMo11, 1.7276 1) nenormalizovaná dle EN/DIN	N5
15 420 **zrušena**	N 10	nemá přímý ekvivalent	N10
15 421		nemá přímý ekvivalent	
15 423		trubky 20 CrMoV 13 5, 1.7779, DIN 17176 Bőhler IN 9	N11
15 520	N 8	nemá přímý ekvivalent Bőhler IN 8	N8

16 220	BEV 2		B1
16 420	TEM		B2
16 520 **zrušena**	TEI		B3
16 523	TEMR		B4

17 021	AK 1	X12 Cr13, 1.4006, EN 10088-1;-2;-3 výkovky EN 10250-4	X1
17 027	AK 2		X2
17 029	AK 5		X5
17 102	1555		X6
17 125	AKX 9		X7
17 153	AKX		X16
17 242	AKV		X3
17 246	AKVS	žáruvzdorná ocel X8CrNiTi18-10, 1.4878, EN 10095 AISI 321 H dále viz ocel 17248	X4
17 248	AKVS 9	X6CrNiTi18-10,1.4541, EN 10088-1;-2;-3 výkovky EN 10250-4 pro tl.nádoby EN 10028-7, EN10222-5 trubky DIN 17456,DIN 17458 AISI 321	X15
17 249 **zrušena**	AKV 2		X9
		X 2 Cr Ni 18 9	X10
17 255	AKC		X8
17 347- zrušena	AKV EXTRA S	viz ocel 17348	X11
17 348	AKV EXTRA S9	X6CrNiTi18-17-12-2,1.4571, EN 10088-1;-2;-3 výkovky EN 10250-4 pro tl.nádoby EN 10028-7, EN10222-5 trubky DIN 17456,DIN 17458 AISI 321 Ti	X21
17 350 **zrušena**	AKV ULTRA 2		X12

		X 2 Cr Ni Mo 18 12	X13
		X 2 Cr Ni Mo N 18 14	X14
17 351	AKVH		X18
17 353	AKV ULTRA S 9		X17
17 360			X19
		X2 Cr Ni N 2522 W.Nr. 1.4466	X20